

EVO Series™: la evolución de una bomba de proceso

La aplicación/resumen

- ▶ ARO[®], una marca de Ingersoll Rand y proveedor líder mundial de soluciones de bombas de diafragma, colaboró recientemente con un proveedor de servicios de contención, eliminación y reciclaje de residuos de lavado de hormigón. Juntos optimizaron los procesos de filtro prensa de la empresa. Como resultado de la cooperación, el cliente, que trabaja con algunas de las empresas de construcción más grandes de los EE. UU., ha aumentado significativamente la capacidad de su instalación de lavado de concreto fuera del sitio en Seattle, Washington.



DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA APLICACIÓN

EVO SERIES™

EVOLUCIÓN DE LAS BOMBAS DE PROCESO

Un filtro prensa industrial es una herramienta utilizada en los procesos de separación para separar sólidos y líquidos. La máquina apila múltiples elementos de filtro, lo que permite abrir fácilmente el filtro y extraer los sólidos filtrados. Esto permite una fácil limpieza o sustitución del medio filtrante. Se recomienda esta metodología según el volumen de líquido o sólido separado.

El filtro prensa es uno de los sistemas más importantes donde las empresas han aplicado esfuerzos para aumentar la productividad. Este sistema es una combinación de subsistemas en que las bombas representan un papel fundamental del proceso.

Los desafíos existentes que enfrenta esta aplicación pueden incluir altos requisitos de mano de obra, alto consumo de aire y ciclos de trabajo intermitentes.

La tecnología EVO Series™ combina los beneficios de una bomba de diafragma con características únicas que hacen de EVO Series™ la mejor recomendación para filtros prensa.

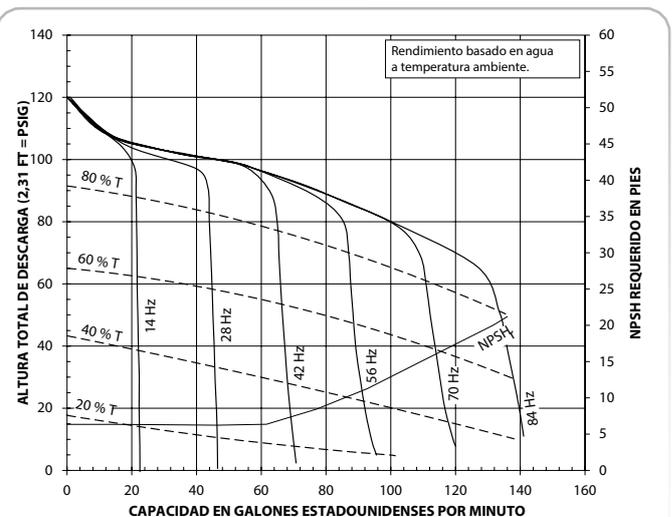
Cuanto más rápido sea el proceso de filtro prensa, menos dinero se gasta: ¡el tiempo es dinero!

Los beneficios de la bomba de proceso EVO Series™ están ligados a un proceso rápido y efectivo:

- **100 % operado en forma eléctrica** sin necesidad de aire comprimido. Esto elimina el costoso aire comprimido.
- **Proporciona un torque y flujo constantes** con velocidad variable y torque constante (consulte el gráfico de la curva de rendimiento a continuación). Esto promueve formas de mantener una alta presión y un alto rango de flujo. Como resultado, EVO Series™ puede reducir la capacidad y la velocidad en comparación con otras bombas.



..continúa en la página 3..



◀ Crédito de imagen: Master Pump Brasil - un distribuidor ARO® autorizado

...continúa de la página 2

- **Verdadera capacidad de protección por bloque de descarga** Un sistema de control de circuito cerrado permite que la bomba se detenga por completo e inmediatamente, mientras mantiene la presión de la línea.
- **Libre de fugas** con **enchufe fácil de conectar** y **contenciones secundarias estándar** y sistema de detección de fugas.
- **Uso intensivo** que incluye la capacidad para manejar varios niveles de sólidos.
- **Baja pulsación** proporcionada por el exclusivo diseño de triple cámara.
- **Capacidad de control remoto.**

* Las tarjetas de comunicación opcionales están disponibles para conexiones de PLC para control remoto.

EVO SERIES™

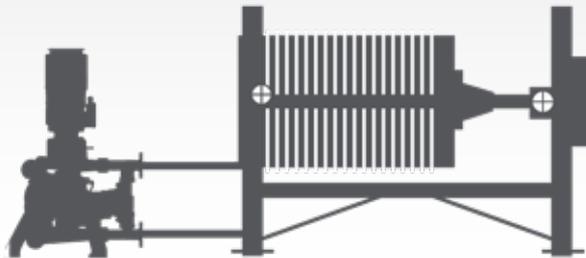
EVOLUCIÓN DE LAS BOMBAS DE PROCESO



La tecnología EVO Series™ combina los beneficios de una bomba de diafragma con características únicas que hacen de EVO la mejor recomendación para filtros prensa en comparación con otras bombas de desplazamiento positivo.

Solución única para proceso continuo

Los filtros prensa se utilizan principalmente para separar agua y sólidos, como en la industria de procesamiento de metales, donde los lodos pueden tener más de un 50 % de sólidos. Esto permite que los usuarios finales recuperen el agua y solo eliminen los sólidos secos. Mantener una presión continua es clave en este proceso para el que está diseñada la EVO Series™.



Explore nuevas fronteras con una Bomba de proceso EVO Series™

- Industrias del vino, la destilería y la cervecería
- Separación de lodos de tratamiento de aguas residuales
- Grano gastado



Filtro prensa industrial para el tratamiento de aguas residuales y depuradoras químicas.

Comuníquese con un distribuidor autorizado de ARO® para una demostración del producto y vea la variedad de configuraciones de materiales disponibles para cumplir con sus requisitos de compatibilidad.

ARO®

www.aronzone.com/electric-diaphragm-pumps

youtube.com/aropumps

arotechsupport@irco.com



Acerca de Ingersoll Rand Inc.

Ingersoll Rand Inc. (NYSE: IR), impulsada por un espíritu emprendedor y una mentalidad de propiedad, se dedica a mejorar las vidas de sus empleados, clientes y comunidades. Los clientes se apoyan en nosotros por nuestra excelencia en tecnologías para soluciones industriales y creación de flujo fundamentales para la misión, a través de más de 40 respetadas marcas en las que nuestros productos y servicios se destacan en las condiciones más complejas y difíciles. Nuestros empleados desarrollan clientes de por vida a través de su compromiso diario con la experiencia, la productividad y la eficiencia. Para obtener más información, www.IRco.com.

Estamos comprometidos con la utilización de prácticas ecológicas de

impresión ©2023 Ingersoll Rand

IRITS-0423-010 ESLA