

ARO®

SERIE EVO™

BOMBAS ELÉCTRICAS DE DIAFRAGMA



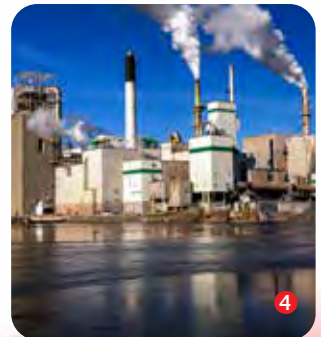
ARO® Soluciones de bombeo para mejorar su productividad en el manejo de líquidos

Bomba de diafragma eléctrica de la Serie EVO™ **es la nueva EVOLución** de un nombre de confianza. ARO® tiene casi 100 años de experiencia en tecnologías de bombeo. **ARO** está aprovechando muchos de los beneficios de sus bombas de diafragma accionadas por aire de la serie EXP, líderes en la industria, **combinándolas** con un conjunto único de características que se encuentran en otras tecnologías de bombas. Obtiene la versatilidad de una bomba de diafragma con la eficiencia y capacidad de control de otras tecnologías de desplazamiento positivo.

¿El resultado? Una bomba de diafragma eléctrica que ofrece un conjunto único de características que no estaban disponibles anteriormente en una única colución de bombeo. Es tiempo de **EVOLucionar** sus expectativas de lo que una bomba puede hacer por usted.

Áreas clave de enfoque del mercado

- ❶ Procesamiento y transferencia de productos químicos
- ❸ Minería
- ❷ Tratamiento de aguas residuales
- ❹ Fabricación en general



Construcción y rendimiento

MODELOS	FLUJO MÁX. (GPM-L/MIN)	PRESIÓN (PSI-BAR)	TIPO	MATERIALES CONSTRUCTIVOS
EP10X	50 gpm - 189 l/min	Entrada: 10 psi - 0,7 bar Salida: 120 psi - 8,3 bares	Zona segura o de alto riesgo	Aluminio Acero inoxidable Hierro fundido Polipropileno Polipropileno conductor
EP20X	140 gpm - 530 l/min	Entrada: 10 psi - 0,7 bar Salida: 120 psi - 8,3 bares	Zona segura o de alto riesgo	Aluminio Acero inoxidable Hierro fundido Polipropileno Polipropileno conductor

Descripción general del producto

- Codificador integrado
- Caja reductora libre de mantenimiento
- Diseño sin sellos: sin sellos dinámicos que podrían permitir que fluidos peligrosos ingresen al mecanismo
- Diseño único de 3 cámaras
- Diafragma innovador desarrollado exclusivamente para la bomba de diafragma eléctrica Serie EVO™
- Elección de 5 materiales diferentes de construcción para manejar los líquidos más agresivos y corrosivos
- Capacidad de control y monitoreo integrados
- Puede controlarse a través de un PLC



Funciones de seguridad integradas:

- **Detección de fugas** - Detecta fallas del diafragma y apaga proactivamente la bomba y alerta a la unidad
- **Contención de fugas secundaria** - Protege los componentes clave de cualquier contacto potencial con líquidos peligrosos
- **Capacidad "Deadhead"** - Habilidad de protección de la bomba y el proceso cuando la válvula aguas abajo se cierra.

Portafolio de Precision and Science Technologies - PST



Marcas y tecnologías líderes en la industria al servicio de aplicaciones de misión crítica

Precision and Science technologies - PST consiste en una amplia gama de tecnologías de desplazamiento positivo, que incluyen bombas de medición, dosificación y transferencia para uso en múltiples industrias, y bombas especializadas para gas y líquidos para aplicaciones médicas, de laboratorio y de ciencias de la vida. Combinadas, nuestras marcas y tecnologías de productos sirven a aplicaciones específicas de misión crítica.

Distribuido por:

www.AROzone.com

arotechsupport@irco.com

youtube.com/aropumps

(800) 495-0276



Acerca de Ingersoll Rand

Ingersoll Rand Inc. (NYSE: IR), impulsada por un espíritu emprendedor y una mentalidad de propiedad, se dedica a mejorar las vidas de sus empleados, clientes y comunidades. Los clientes se apoyan en nosotros por nuestra excelencia en tecnologías para soluciones industriales y creación de flujo fundamentales para la misión, a través de más de 40 marcas respetadas en las que nuestros productos y servicios se destacan en las condiciones más complejas y difíciles. Nuestros empleados desarrollan clientes de por vida a través de su compromiso diario con la experiencia, la productividad y la eficiencia. Para obtener más información, www.IRco.com.

Estamos comprometidos con la utilización de prácticas ecológicas de impresión

©2021 Ingersoll Rand
IRITS-0921-045 SPC