

ARO[®]

ANALIZA PRZYPADKU

Ceramika

ELEKTRYCZNA POMPA PROCESOWA EVO SERIES™

Zapotrzebowanie rynkowe

Produkcja ceramiki jest uznawana za niezwykle wymagające środowisko dla pomp. Z uwagi na specyficzne charakterystyki pompowanego produktu i środowiska pracy, pompy stosowane w produkcji muszą odznaczać się wytrzymałą konstrukcją oraz niezawodnością i solidnością!

Ceramiczna masa lejna jest bardzo ścierna. Podczas pompowania masy lejnej do form do wytwarzania wyrobów sanitarnych produkt musi być idealnie jednorodny i nie może zawierać mikropęcherzyków powietrza. W przypadku obecności pęcherzyków otrzymane wyroby sanitarne staną się kruche, powodując pęknięcie formy. Z wymienionych powyżej przyczyn wybrana technologia pomp do tych zastosowań ma zapewniać zdolność przenoszenia płynów o właściwościach ściernych, a jednocześnie system pompowania o bardzo łagodnej charakterystyce i niskiej pulsacji.

Ponieważ wytwarzanie ceramiki jest zwykle prowadzone w dużych partiach, pompa musi pracować nieprzerwanie przez wiele dni, a niekiedy tygodni. Ponadto pompa musi dostosowywać się do różnych etapów produkcji lub różnych wymagań dotyczących partii, wskutek czego musi być jednocześnie elastyczna i sterowalna.

Wszystkie te cechy połączone z wysoką wydajnością energetyczną i niskimi kosztami utrzymania są obecnie dostępne tylko w pompie procesowej EVO Series™!



EVO SERIES™
EWOLUCJA POMP PROCESOWYCH

- **Typ klienta:** duży producent ceramiki i lider na rynku wyrobów sanitarnych.
- **Problem:** problemy różnicowane w zależności od architektury produkcji klienta.



Klient A

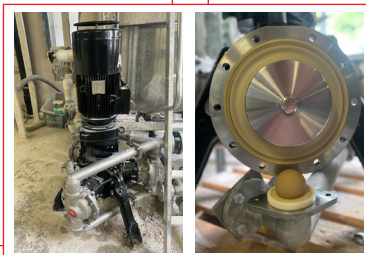
Głównym problemem dla tego klienta było wysokie zużycie energii i duża częstotliwość czynności konserwacyjnych. Technologia uprzednio eksploatowana przez tego klienta odznaczała się wysokim zużyciem energii, a duża częstotliwość czynności konserwacyjnych stała się bólem jako czasochłonna i kosztowna.

Rozwiązanie

Zastosowanie pompy EVO Series™ o wydajnej konstrukcji z trzema komorami ograniczyło zużycie energii i zwiększyło wydajność. Czas pomiędzy czynnościami konserwacyjnymi zwiększył się dwukrotnie. Skróciło to czas konserwacji i ograniczyło jej koszty.

Wyniki

Pompa pracowała przez 300 dni, niemal w trybie ciągłym, z bardzo niską prędkością i pod ciśnieniem 4 barów i dotychczas nie wymagała konserwacji. Dla klienta oznacza to od 3 do 4 razy mniej przestojów w celu wykonania czynności konserwacyjnych rocznie i wynoszące według obliczeń 80% ograniczenie zużycia energii.



Klient B

Ten klient produkuje najwyższej jakości wyroby sanitarne. Poprzedni system składał się ze skomplikowanego orurowania, tłumików pulsacji i objętości buforowej zastosowanych w celu wyeliminowania wszystkich pulsacji w linii i wypełnienia form przy kontrolowanym natężeniu przepływu i niezmiennym ciśnieniu.

Rozwiązanie

Zainstalowanie pompy EVO Series™ spowodowało przełom. Klientowi udało się osiągnąć ten sam poziom jakości i zmniejszyć liczbę odrzucanych elementów na partię! Konstrukcja mechaniczna EVO Series™ z trzema komorami wraz z zamkniętą pętlą sterowania pompą umożliwia modelowi EVO Series™ zapewnienie najwyższego poziomu sterowalności przy niemal bezimpulsowym przepływie w skróconym do minimum orurowaniu.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ O ELEKTRYCZNYCH POMPACH MEMBRANOWYCH
Z EVO SERIES™ NA STRONIE AROZONE.COM.