

Cerâmica

BOMBA DE PROCESSO ELÉTRICA EVO SERIES™

Necessidades do mercado

A fabricação de cerâmica é considerada um ambiente extremamente rigoroso para bombas. Devido às características específicas do produto bombeado e do ambiente de trabalho, as bombas utilizadas na produção precisam ser resistentes, confiáveis e robustas.

A barbotina é altamente abrasiva. Quando a barbotina é bombeada para os moldes de louças sanitárias, o produto precisa estar perfeitamente homogêneo e sem microbolhas em seu interior. As bolhas tornam o produto final quebradiço, fazendo com que o molde eventualmente apresente rachaduras. Por estas razões, a tecnologia da bomba usada para essas aplicações precisa ser capaz de lidar com fluidos abrasivos e, ao mesmo tempo, ter um sistema de bombeamento suave e com baixa pulsação.

A produção de cerâmica é geralmente organizada em lotes longos, o que significa que a bomba precisa funcionar continuamente, por vários dias ou semanas. A bomba também precisa se adaptar a diferentes estágios de produção ou a diferentes requisitos de lote, exigindo alta flexibilidade e capacidade de controle.

Todas essas características, junto à alta eficiência energética e ao baixo custo de manutenção, atualmente existem somente na bomba de processo EVO Series™!



EVO SERIES™
A EVOLUÇÃO DAS BOMBAS DE PROCESSO

- **Tipo de cliente:** Fabricante de cerâmica de grande porte, líder no mercado de louças sanitárias.
- **Problema:** Os problemas variavam de acordo com a arquitetura de produção do cliente.

Cliente A



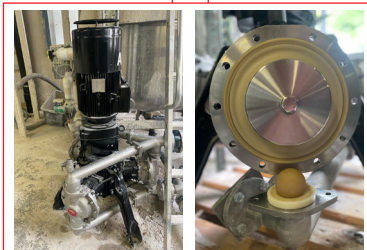
O principal problema deste cliente era o alto consumo de energia e os frequentes intervalos de manutenção. Este cliente estava enfrentando alto consumo de energia graças à tecnologia instalada anteriormente. Além disso, os intervalos frequentes de manutenção tornaram-se um problema, gerando alto custo e desperdício de tempo.

Solução

Grças ao design eficiente com três câmaras, a bomba EVO Series™ reduziu o consumo de energia e aumentou a produtividade. O tempo entre os intervalos de manutenção dobrou. Isso reduziu o tempo de manutenção e as despesas associadas.

Resultados

A bomba funcionou por 300 dias, praticamente 24 horas por dia e sete dias por semana, em velocidade muito baixa e 4 bar, sem necessidade de manutenção até o momento. Para o cliente isso representa uma quantidade três a quatro vezes menor de paradas para manutenção por ano, além de uma redução em 80% no consumo de energia.



Cliente B



Este cliente está produzindo louças sanitárias de qualidade extremamente alta. O sistema anterior foi construído com tubulações complexas, amortecedores de pulsação e reservatório de segurança para eliminar qualquer pulsação na linha e preencher moldes com vazão e pressão controladas, s em variação.

Solução

Após instalar a bomba EVO Series™, o cliente passou por uma revolução. Graças à nova tecnologia, a empresa foi capaz de atingir o mesmo nível de qualidade, mas com redução no número de itens descartados por lote. O projeto mecânico da EVO Series™, com três câmaras em conjunto com um controle de circuito fechado da bomba, permite que a EVO Series™ forneça um nível superior de controle de fluxo praticamente sem pulsação, com metragem mínima de tubulação.

SAIBA MAIS SOBRE AS BOMBAS ELÉTRICAS DE DIAFRAGMA EVO SERIES™ EM AROZONE.COM