

Ceramica

ELETTROPOMPA DI PROCESSO EVO SERIES™

Esigenze del mercato

I processi di produzione della ceramica sono considerati estremamente gravosi per le pompe. Le caratteristiche specifiche del prodotto pompato e l'ambiente di lavoro impongono di scegliere modelli affidabili e dal design robusto.

La barbotina ceramica è molto abrasiva. Quando viene pompata negli stampi per sanitari, deve essere perfettamente omogenea e priva di microbolle. Le bolle infragiliscono i sanitari finiti e a lungo andare provocano la rottura dello stampo. Per questi motivi la tecnologia di pompaggio per queste applicazioni deve includere una pompa in grado di movimentare fluidi abrasivi e, allo stesso tempo, un sistema di pompaggio molto delicato con impulsi contenuti.

La produzione della ceramica è generalmente organizzata in lotti lunghi; questo significa che la pompa deve funzionare ininterrottamente per molti giorni e talvolta settimane. La pompa deve anche adattarsi a diverse fasi di produzione o a requisiti diversi a seconda dei lotti, quindi deve essere flessibile e controllabile allo stesso tempo.

Tutte queste caratteristiche, insieme all'elevata efficienza energetica e ai bassi costi di manutenzione, oggi si trovano solo nella pompa di processo EVO Series™.



- **Tipo di cliente:** un importante produttore di ceramica, leader nel settore dei sanitari.
- **Problema:** vari problemi a seconda dell'architettura di produzione del cliente.



Cliente A

Il problema principale di questo cliente riguardava l'elevato consumo energetico e gli intervalli di manutenzione ravvicinati. L'elevato consumo di energia della tecnologia in uso e gli intervalli di manutenzione ravvicinati erano ormai un punto dolente che costava tempo e denaro.

Soluzione

Grazie all'efficiente design a tre camere, la pompa EVO Series™ riduce il consumo energetico e aumenta la produttività. Gli intervalli tra gli interventi di manutenzione sono raddoppiati; tempi e costi di manutenzione sono diminuiti.

Risultati

Finora la pompa ha funzionato quasi ininterrottamente per 300 giorni, a velocità molto bassa e a una pressione di 4 bar, senza richiedere alcun intervento di manutenzione. Per il cliente questa soluzione significa ridurre di 3 o 4 volte all'anno i fermi per manutenzione e una diminuzione calcolata dell'80% sui consumi energetici.



Cliente B

Questo cliente produce articoli sanitari di prima qualità. Il sistema precedente era composto da tubazioni complesse, smorzatori e volumi tampone al fine di eliminare qualsiasi pulsazione nella linea e riempire gli stampi a portata e pressione controllate e regolari.

Soluzione

La pompa EVO Series™ ha rivoluzionato la produzione del cliente, che è riuscito a ottenere lo stesso livello di qualità e a ridurre il numero di scarti per lotto. Il design meccanico a tre camere della pompa EVO Series™, insieme al controllo a circuito chiuso, consente una controllabilità superiore eliminando quasi del tutto le pulsazioni dopo pochissimi metri di tubazione.

SCOPRI DI PIÙ SULLE ELETTROPOMPE A MEMBRANA EVO SERIES™ SU AROZONE.COM