

MANUEL DE L'UTILISATEUR PX05X-XXX-XXX-BXXX

COMPREND: FONCTIONNEMENT, INSTALLATION ET ENTRETIEN.

DECHARGE: 8-27-08
RÉVISÉ: 6-7-24
(REV: P)

POMPE A DIAPHRAGME DE 1/2" 1:1 RAPPORT (MÉTALLIQUE)



**LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUAL AVANT D'INSTALLER,
D'UTILISER OU DE REPARER CET APPAREIL.**

Il incombe à l'employeur de s'assurer que ces informations seront lues par l'opérateur. Conserver pour toute référence ultérieure.

KITS D'ENTRETIEN

Reportez-vous au tableau de descriptions des modèles pour faire correspondre les options de matériaux de pompes.

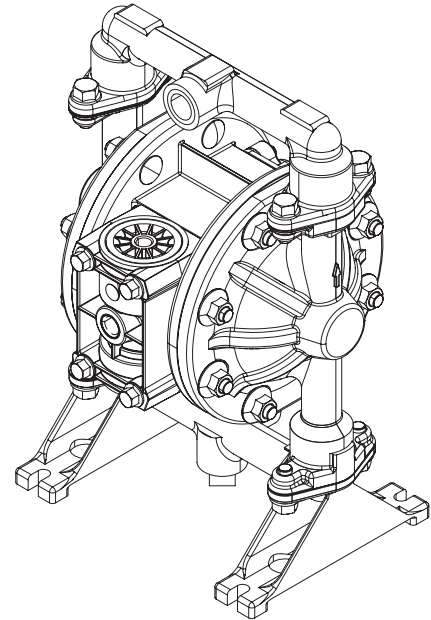
637427-XX réparation de la section du fluide (voir page 5).

637428 réparation de la section pneumatique (voir pages 7).

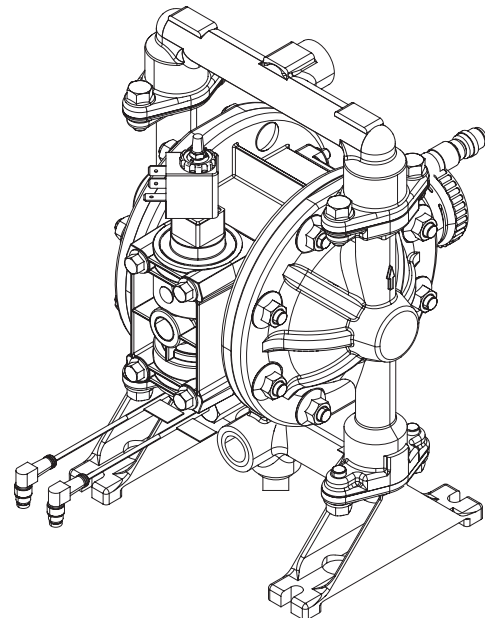
DONNÉES SUR LA POMPE

Modèles	voir le tableau des descriptions de modèles pour "-XXX"
Type de Pompe	Diaphragme métallique pneumatique double
Matériau	voir le tableau des descriptions de modèles
Poids PX05A-XAS-XXX-BXXX	10.36 lbs (4.70 kgs)
PX05A-XSS-XXX-BXXX	16.57 lbs (7.52 kgs)
PX05R-XAS-XXX-BXXX	8.04 lbs (3.65 kgs)
PX05R-XSS-XXX-BXXX	14.25 lbs (6.46 kgs)
Pression d'air d'entrée maximale	100 psig (6.9 bar)
Pression d'admission de fluide maximale ..	10 psig (0.69 bar)
Pression de sortie maximale	100 psig (6.9 bar)
Consommation d'air @ 40 psig	1 cfm / gallon (approx.)
Admission immergée à débit maximal (entrée inondée)	12.0 gpm (45.4 lpm)
Déplacement / Cycle @ 100 psig	0.039 gal. (0.15 lit.)
Taille maximale des particules	3/32" dia. (2.4 mm)
Limites de Températures Maximales (diaphragme / bille / matériau de siege)	
E.P.R. / EPDM	-60° à 280° F (-51° à 138° C)
Hytrel®	-20° à 180° F (-29° à 82° C)
Nitrile	10° à 180° F (-12° à 82° C)
Polypropylène	32° à 175° F (0° à 79° C)
Polyuréthane	-10° à 150° F (-23° à 66° C)
Santoprène®	-40° à 225° F (-40° à 107° C)
PTFE	40° à 225° F (4° à 107° C)
Viton®	-40° à 350° F (-40° à 177° C)
Données Dimensionnelles	voir pages 11 et 12
Niveau de bruit @ 70 psig, 60 cpm	75.0 dB(A) ^①

① Les niveaux de pression acoustique de la pompe publiés dans cet ouvrage ont été mis à jour pour refléter un niveau acoustique continu équivalent (LA_{eq}) satisfaisant aux normes ANSI S1-1971, CAGI-PNEU-ROP S5.1, en utilisant quatre microphones.



MODÈLES PD05X



MODÈLES PE05X

Figure 1

DESCRIPTIONS DE MODELES

Explication du code du modèle:

Exemple: PX05 X - X X S - X X X - B X X X

Model Series

PD05- Pompe Standard
PE05- Interface Électronique

Matériau de la Section Centrale

A - Aluminum
R - Polypropylène

Raccordement de Fluide

A - 1/2 - 14 NPTF - 1
B - Rp 1/2 (1/2 - 14 BSP, parallèle)

Matériau du Capuchon du Gicleur / Tubulure

A - Aluminum
S - Acier Inoxydable

Matériel

S - Acier Inoxydable

Matériau de Siege

F - Aluminum
P - Polypropylène
S - 316 Acier Inoxydable

Matériau de Bille

A - Santoprène
C - Hytrel
G - Nitrile
S - Acier Inoxydable
T - PTFE
U - Polyuréthane
V - Viton

Matériau de Diaphragme

A - Santoprène
C - Hytrel
G - Nitrile
L - Longue durée de vie PTFE
T - PTFE
U - Polyuréthane
V - Viton

Révision

B - Révision

Code de spécialité 1 (vierge en cas d'absence de code de spécialité)

A - Électrovanne 120 VAC, 110 VAC et 60 VDC
B - Électrovanne 12 VDC, 24 VAC et 22 VAC
C - Électrovanne 240 VAC, 220 VAC et 120 VDC
D - Électrovanne 24 VDC, 48 VAC et 44 VAC
E - Électrovanne 12 VDC NEC / CEC
F - Électrovanne 24 VDC NEC / CEC
G - Électrovanne 12 VDC ATEX / IECEX
H - Électrovanne 24 VDC ATEX / IECEX
J - Électrovanne 120 VAC NEC / CEC
K - Électrovanne 220 VAC ATEX / IECEX
N - Solénoïde sans bobine
P - Moteur porté (aucune vanne principale fournie)
0 - Bloc de vanne standard (sans électrovanne)
S - Cycle de détection sur Major Valve

Code de spécialité 2 (vierge en cas d'absence de code de spécialité)

E - Réponse fin de course + Détection des fuites
F - Réponse fin de course
G - Fin de course ATEX / IECEX / NEC / CEC
H - Fin de course + Détection des fuites ATEX / IECEX / NEC / CEC
L - Détection des fuites
M - Détection des fuites ATEX / IECEX / NEC / CEC
R - Fin de course NEC
T - Fin de course NEC / Détection des fuites NEC
0 - Pas d'option!

Tests spécifiques

Pour des options de tests spécifiques, contactez le représentant du service clientèle ou distributeur **Ingersoll Rand** le plus proche.

AVIS: Toutes les options possibles sont indiquées dans le tableau, mais certaines combinaisons peuvent ne pas être recommandées. Contactez un représentant ou le fabricant pour toute question concernant la disponibilité.

CONSIGNES DE FONCTIONNEMENT ET MESURES DE SECURITE

LIRE, COMPRENDRE ET SUIVRE CES INFORMATIONS POUR EVITER TOUTE LESION CORPORELLE ET TOUT DOMMAGE MATERIEL.



⚠ MISE EN GARDE **PRESSION D'AIR EXCESSIVE.** Peut provoquer des lésions corporelles, des dommages matériels à la pompe ou aux biens.

- Ne pas dépasser la pression d'air d'admission maximale indiquée sur la plaque de modèle de la pompe.
- S'assurer que les tuyaux d'arrivée de produit et les autres composants sont capables de supporter les pressions de liquide produites par cette pompe. Vérifier qu'aucun des tuyaux ne soit endommagé ni usé. S'assurer que le dispositif de distribution soit propre et en bon état de marche.

⚠ MISE EN GARDE **ETINCELLE STATIQUE.** Peut provoquer une explosion à l'origine de lésions corporelles graves ou mortelles. Mettre la pompe et le système de pompage à la terre.

- Utiliser la cosse de mise à la terre fournie. Raccorder un câble de calibre 12 (minimum) (trousse fournie) à une source de mise à la terre appropriée.
- Les étincelles peuvent enflammer les matériaux et vapeurs inflammables.
- Le système de pompage et les supports pulvérisés doivent être mis à la terre lorsque le dispositif pompe, rince, fait recirculer ou pulvérise des matériaux inflammables, tels que peintures, solvants, laques, etc., ou est utilisé dans un endroit où l'atmosphère environnante est favorable à la combustion spontanée. Mettre à la terre la vanne ou le dispositif de distribution, les récipients, les tuyaux et tout objet vers lequel le produit est pompé.
- Assujettir la pompe, les connexions et tous les points de contact de manière à éviter les vibrations et la production d'étincelles de contact ou statiques.
- Consulter les codes de construction et électriques locaux pour les modalités de mise à la terre spécifiques.
- Après la mise à la terre, vérifier périodiquement la continuité du passage électrique à la terre. A l'aide d'un ohmmètre, mesurer entre chaque composant (par ex., tuyaux, pompe, pinces, récipient, pistolet pulvérisateur, etc.) et la terre pour s'assurer de la continuité. L'ohmmètre doit indiquer 0.1 ohms ou moins.
- Immerger l'extrémité du tuyau de sortie, la soupape ou le dispositif de distribution dans le produit pulvérisé si possible. (Eviter de laisser s'écouler librement le produit distribué.)
- Utiliser des tuyaux comportant un fil statique.
- Avoir recours à une ventilation appropriée.
- Tenir les produits inflammables à l'écart de la chaleur, d'une flamme et d'étincelles.
- Tenir les récipients fermés en dehors des périodes d'utilisation.

⚠ MISE EN GARDE Le produit d'échappement de la pompe peut contenir des contaminants. Peut provoquer des blessures graves. Diriger le tuyau d'échappement loin de la zone de travail et du personnel.

- En cas de rupture de la membrane, le produit peut être expulsé du silencieux.
- Canalisez l'échappement vers un endroit à l'écart et sûr, lors du pompage de matériaux dangereux ou inflammables.
- Utiliser un tuyau (3/8" mini) antistatique entre la pompe et le silencieux.

⚠ MISE EN GARDE **PRESSION DANGEREUSE.** Peut provoquer des lésions corporelles ou des dommages matériels graves. Ne pas réparer ni nettoyer la pompe, les tuyaux ou la vanne de distribution lorsque le système est sous pression.

- Débrancher le tuyau d'arrivée d'air et libérer la pression du

système en ouvrant la vanne ou le dispositif de distribution et / ou en desserrant soigneusement et lentement, puis en retirant le tuyau de sortie ou les tuyaux de la pompe.

⚠ MISE EN GARDE **MATERIAUX DANGEREUX.** Peut provoquer des lésions corporelles ou des dommages matériels graves. Ne pas tenter de renvoyer une pompe à l'usine ou au centre de service si elle contient des matières dangereuses. Les pratiques de manipulation sans danger doivent se conformer aux règlements locaux et nationaux et aux modalités de code de sécurité.

- Obtenir des fiches techniques santé-sécurité sur tous les produits du fournisseur pour disposer des instructions de manipulation correcte.

⚠ MISE EN GARDE **DANGER D'EXPLOSION.** Les modèles contenant des pièces en aluminium ne peuvent pas être utilisés avec du 1,1,1 trichloroéthane, du chlorure de méthylène ou autre solvant hydrocarbure halogéné susceptible de réagir ou d'exploser.

- Vérifier le moteur de la pompe, les bouchons de liquide, les collecteurs et toutes les parties mouillées pour s'assurer de la compatibilité avant d'utiliser des solvants de ce type.

⚠ MISE EN GARDE **DANGER D'APPLICATION NON CONFORME.** Ne pas utiliser des modèles contenant des pièces recouvertes d'aluminium avec des produits destinés à la consommation humaine. Des pièces plaquées peuvent contenir des quantités négligeables de plomb.

⚠ ATTENTION Vérifier la compatibilité chimique des pièces mouillées de la pompe et de la substance pompée, rincée ou remise en circulation. Les compatibilité chimique peut varier avec la température et la concentration du(des) produit(s) chimique(s) contenu(s) dans les substances pompées, rincées ou circulées. Pour connaître la compatibilité d'un liquide spécifique, consulter le fabricant chimique.

⚠ ATTENTION Les températures maximales sont basées sur la contrainte mécanique uniquement. Certains produits chimiques réduiront considérablement la température de service maximale sans danger. Pour connaître la compatibilité chimique d'un liquide précis ainsi que les limites de température acceptables, consulter le fabricant du produit chimique. Se reporter aux données sur la pompe figurant à la page 1 du présent manuel.

⚠ ATTENTION S'assurer que tous les opérateurs utilisant ce matériel ont été formés aux pratiques de travail sûres, comprennent les limites du matériel et portent des lunettes / appareils de protection, le cas échéant.

⚠ ATTENTION Ne pas utiliser la pompe pour supporter les tuyauteries et leurs structures. S'assurer que les composants du système soient correctement soutenus pour éviter les contraintes sur les pièces de la pompe.

- Les connexions d'aspiration et de décharge doivent être souples (tuyau), non rigides et compatibles avec la substance pompée.

⚠ ATTENTION Eviter tout dommage inutile à la pompe. Ne pas laisser la pompe fonctionner à vide pendant des périodes prolongées.

- Débrancher le tuyau d'arrivée d'air de la pompe lorsque le système reste inactif pendant de longues périodes.

⚠ ATTENTION Utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine ARO pour vous assurer de la compatibilité des valeurs nominales de pression et d'une durée de vie utile maximale.

AVIS Installer la pompe en position verticale. Elle risque de ne pas amorcer correctement si les billes ne retiennent pas par gravité à la mise en route.

AVIS Resserrez toutes les attaches avant d'utiliser. Le fluage du boîtier et des matériaux des joints d'étanchéité risque de provoquer un desserrement des attaches. Res-

serrez toutes les attaches afin de prévenir toute fuite de liquide ou d'air.

AVIS Des étiquettes d'avertissement de rechange sont disponibles sur demande. "Étincelles Statiques", n/p 93616-1 et "Rupture de Membrane", n/p 93122.

MISE EN GARDE = Dangers ou pratiques dangereuses pouvant provoquer des lésions corporelles graves, voire mortelles ou des dommages matériels importants.

ATTENTION = Dangers ou pratiques dangereuses pouvant provoquer des lésions corporelles bénignes ou des dommages matériels au produit ou aux biens.

AVIS = Information importante relative à l'installation, le fonctionnement ou la maintenance.

DESCRIPTION GENERALE

La pompe à diaphragme ARO a un rendement élevé, même lorsque la pression d'air est faible, et peut s'utiliser avec une vaste gamme de matériaux. Se reporter au tableau des modèles et des options. Les sections modulaires du fluide et du moteur pneumatique des pompes ARO sont équipées d'un dispositif anti-blocage.

Les pompes pneumatiques à diaphragme double utilisent la différence de pression dans les réservoirs d'air pour créer, en alternance, une aspiration et une pression positive du liquide dans ses réservoirs. Les clapets à billes assurent un débit positif du liquide.

Le cycle de pompage commence lorsque la pression d'air est appliquée et il se poursuit en fonction de la demande. Il produit et maintient la pression de fluide et s'arrête une fois que la pression de fluide maximale est atteinte (dispositif de débit fermé), puis reprend le pompage en fonction des besoins.

EXIGENCES EN MATIERE D'AIR ET DE GRAISSAGE

MISE EN GARDE **PRESSION D'AIR EXCESSIVE.** Peut provoquer un dommage à la pompe, une blessure corporelle ou un dommage matériel.

- Munir l'alimentation d'air d'un filtre capable de filtrer des particules supérieures à 50 microns. Aucun lubrifiant n'est requis à l'exception du lubrifiant pour joints toriques appliqué pendant le montage ou les réparations.
- En présence d'air lubrifié, s'assurer que celui-ci est compatible avec les joints toriques et les joints d'étanchéité dans la section du moteur pneumatique de la pompe.

CONSIGNES D'UTILISATION

- Toujours rincer la pompe à l'aide de solvant compatible avec le matériau pompé si celui-ci est apte à se «refouler» lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant une certaine période.
- Débrancher l'arrivée d'air de la pompe si cette dernière doit rester inactive pendant plusieurs heures.
- Le volume débité en sortie dépend non seulement de l'arrivée d'air mais aussi de l'arrivée de produit à l'admission. Le tube d'alimentation du produit ne doit pas être trop étroit. Veiller à ne pas utiliser de tuyau souple.
- Lorsque la pompe à membrane est utilisée sous pression (admission noyée), il est recommandé d'installer une "vanne d'arrêt" à l'admission d'air.
- Placer les pieds de la pompe à membrane sur une surface appropriée, permettant d'éviter les dommages causés par des vibrations.

ENTRETIEN

- Certaines "Pièces Intelligentes" ARO sont identifiées et celles-ci devraient être disponibles aux fins de réparation rapide et de réduction des temps d'arrêt.
- Disposer d'une surface de travail propre afin de protéger les pièces mobiles internes sensibles contre la contamination par la saleté et les matières étrangères lors des manœuvres de démontage et de remontage.
- Etablir un registre des interventions de service et prévoir un programme de maintenance préventive.
- Des trousseaux d'entretien sont offertes pour assurer l'entretien de deux fonctions distinctes de la pompe à membrane. 1. SECTION PNEUMATIQUE, 2. SECTION DE FLUIDE. La section de fluide est répartie davantage afin de correspondre aux OPTIONS DE MATIÈRES actives typiques.
- Avant de démonter, vider les matières piégées dans la tubulure de sortie en retournant la pompe pour les en expulser.

ENTRETIEN DE LA POMPE À MEMBRANE

REMARQUES GÉNÉRALES SUR L'ENTRETIEN:

- Le cas échéant, inspecter et remplacer les pièces anciennes par des pièces neuves. Repérer toute éraflure profonde des surfaces métalliques et toute entaille ou coupure des joints toriques.
- Outils nécessaires pour le démontage total et la réparation:
 - Clé de 7/8 po, douille ou clé de 1/2 po, douille ou clé de 3/8 po, clé hexagonale de 3/8 po, clé hexagonale de 10 millimètres, tournevis Torx T-10, clé dynamométrique (mesurant les pouce livres), pic pour joints toriques.

DEMONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

1. Retirer l'ensemble tubulure supérieure (61).
2. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) (s'il y a lieu) et les billes (22).
3. Retirer l'ensemble tubulure inférieure (60).
4. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) (s'il y a lieu) et les billes (22).
5. Retirer les capuchons de gicleur (15).
6. Retirer la boulon (14), la rondelle de diaphragme (6), les diaphragmes (7 ou 7 / 8) et la rondelle (5).
7. Retirer la bielle (1) du motor pneumatique.
8. Retirer délicatement la boulon (14), la rondelle de diaphragme (6), les diaphragmes (7 ou 7 / 8) et la rondelle (5) de la bielle (1). Ne pas rayer la surface de la bielle.

MONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

- Remonter en sens inverse.
- Graisser la tige du diaphragme (1) avec du lubrifiant pour joints toriques Lubriplate ou tout produit équivalent.
- La tige de connexion (1) doit être installée avec la balle 96571 incluse dans le kit produit.
- Installer les rondelles du diaphragme (5) en dirigeant le chanfrein du diamètre intérieur vers le diaphragme.
- Lors du remplacement des diaphragmes en PTFE, installer le diaphragme en Santoprene 93465 derrière le diaphragme en PTFE.

• Viton® est une marque déposée de Chemours Company • Hytrel® est une marque déposée de DuPont Company •
• Loctite® et 242 sont des marques déposées de Henkel Loctite Corporation • ARO® est une marque déposée d'Ingersoll-Rand Company •
• Santoprene® est une marque déposée de Celanese • Lubriplate® est une marque déposée de Lubriplate Division (Fiske Brothers Refining Company) •
• 572™ est une marque de Henkel Loctite Corporation •

LISTE DES PIECES / PX05X-XXX-XXX-BXXX SECTION DU FLUIDE

① LES TROUSSES D'ENTRETIEN 637427-XX DE LA SECTION DE FLUIDE se composent de: Billes (voir l'OPTION DE BILLES, se reporter à -XX dans le tableau ci-dessous), membranes (voir l'OPTION DE MEMBRANES, se reporter à -XX dans le tableau ci-dessous) et article 19 (figurant ci-dessous), en plus des articles 144, 174 et 94276 graisse de Lubriplate FML-2 (pages 7).

PIECES COMMUNES

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl	Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
② 1	Bielle	(1)	97132	[SS]	27	Boulon (5/16" - 18 x 1-1/4") (PX05A-XXX-XXX-BXXX)	(16)	Y84-502-T	[SS]
5	Rondelle de Diaphragme	(2)	94645	[GFN]		(PX05R-XXX-XXX-BXXX)	(16)	93095	[SS]
② 6	Rondelle de Diaphragme	(2)	94622	[SS]	29	Ecrou de Bride (5/16" - 18)	(16)	93886	[SS]
14	Boulon de Bride (5/16" - 18 x 3/4")	(2)	94628	[SS]	43	Sangle de Masse (modèles PX05R-XXX-XXX-BXXX seulement)(voir page 9)	(1)	92956-1	[SS]
26	Boulon de Bride (5/16" - 18 x 3/4")	(8)	94628	[SS]	57	Ensemble de Mise à La Terre (non illustré)	(1)	66885-1	---

② "Pièces Intelligentes", permet de maintenir ces articles à portée de main, en plus des kits d'entretien assurant des réparations rapides et une réduction des temps d'arrêt.

OPTIONS DE SIEGE PX05X-XXX-XXX-BXXX

"21"			
-XXX	Siège	Quan.	Mtl
-FX	95727	(4)	[A]
-PX	93098-10	(4)	[P]
-SX	93409-1	(4)	[SS]

OPTIONS DE BILLE PX05X-XXX-XXX-BXXX

① "22" (3/4" dia.)							
-XXX	Bille	Quan.	Mtl	-XXX	Bille	Quan.	Mtl
-XAX	93100-E	(4)	[Sp]	-XTX	93100-4	(4)	[T]
-XCX	93100-C	(4)	[H]	-XUX	93100-8	(4)	[U]
-XGX	93100-2	(4)	[B]	-XVX	93100-3	(4)	[V]
-XSX	93410-1	(4)	[SS]				

OPTIONS DE DIAPHRAGME PX05X-XXX-XXX-BXXX

-XXX	① Kit d'entretien	① "7"			① "8"			① "19" (3/32" x 1-5/16" OD)		
	-XX = (Bille) -XX = (Diaphragme)	Diaphragme	Quan.	Mtl	Diaphragme	Quan.	Mtl	Joint Torique	Quan.	Mtl
-XXA	637427-XA	93465	(2)	[Sp]	-----	---	---	93763	(4)	[E]
-XXC	637427-XC	93465-9	(2)	[H]	-----	---	---	Y325-122	(4)	[B]
-XXG	637427-XG	93582-2	(2)	[B]	-----	---	---	Y325-122	(4)	[B]
-XXL	637427-XL	93111-L	(2)	[L]	93465	(2)	[Sp]	93265	(4)	[T]
-XXT	637427-XT	93111	(2)	[T]	93465	(2)	[Sp]	93265	(4)	[T]
-XXU	637427-XU	93112	(2)	[U]	-----	---	---	93119	(4)	[U]
-XXV	637427-XV	93581-3	(2)	[V]	-----	---	---	Y327-122	(4)	[V]

Code de Matériel

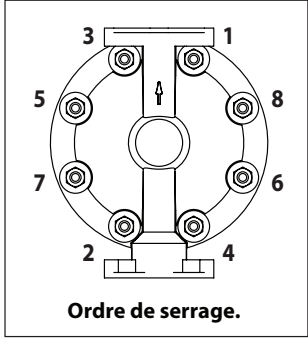
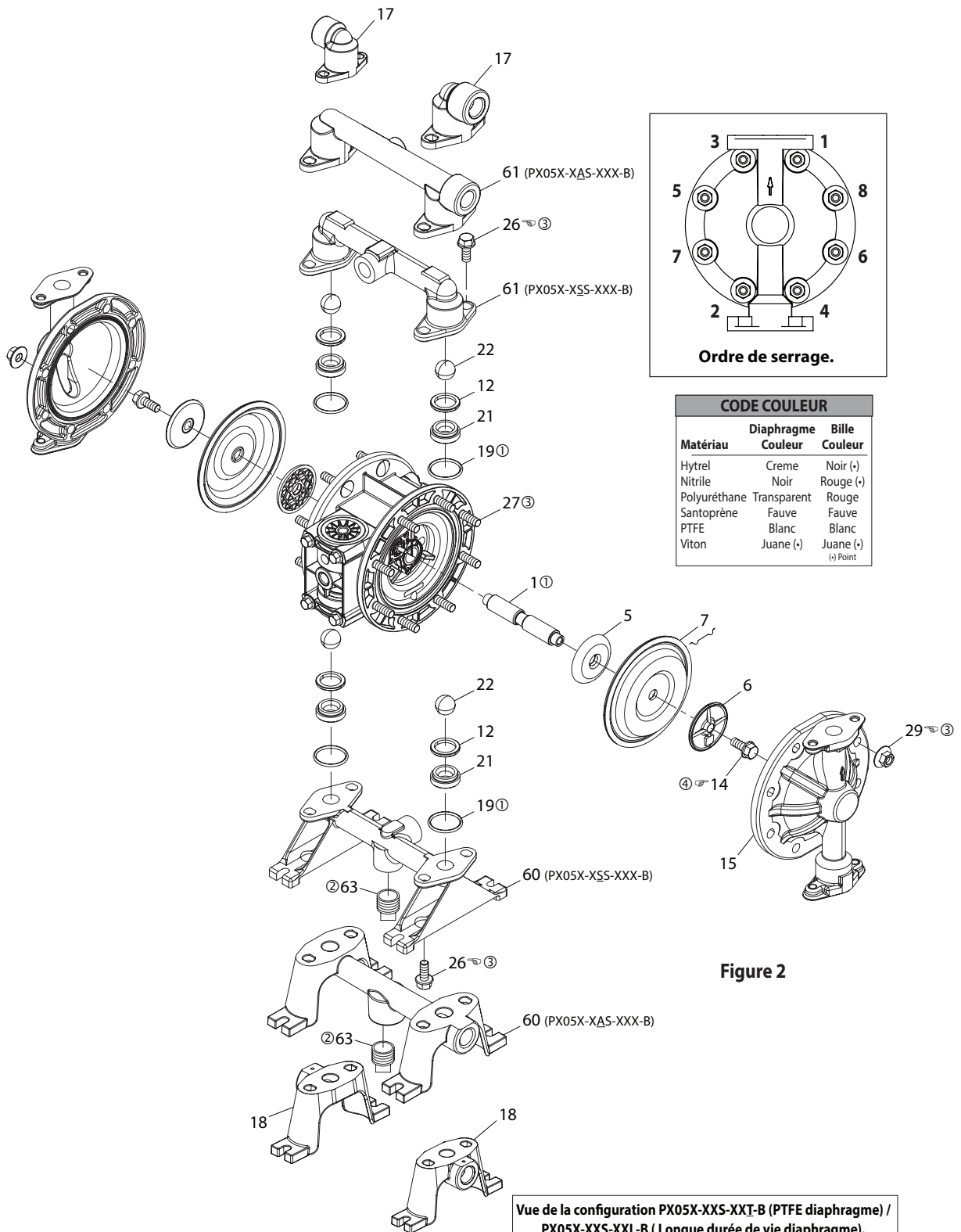
[A]	= Aluminium
[B]	= Nitrile
[C]	= Acier au Carbone
[E]	= E.P.R.
[GFN]	= Rempli de verre Nylon
[H]	= Hytrel
[K]	= PVDF
[L]	= Longue durée de vie PTFE
[P]	= Polypropylène
[Sp]	= Santoprène
[SS]	= Acier Inoxydable
[T]	= PTFE
[U]	= Polyuréthane
[V]	= Viton

OPTIONS DE COLLECTEUR / CAPUCHON DU GICLEUR PX05X-XXX-XXX-B-XXX

Art.	Description (taille)	Quan.	Aluminium				Acier Inoxydable			
			PX05X-AAS-XXX-B-XXX		PX05X-BAS-XXX-B-XXX		PX05X-ASS-XXX-BXXX		PX05X-BSS-XXX-BXXX	
			NPT	BSP	NPT	BSP	NPT	BSP		
Numero	Mtl	Numero	Mtl	Numero	Mtl	Numero	Mtl			
12	Rondelle	(4)	95092	[A]	95092	[A]	-----	---	-----	---
15	Flasque Produit	(2)	95064	[A]	95064	[A]	94624	[SS]	94624	[SS]
60	Collecteur D'admission	(1)	95065	[A]	95065-2	[A]	94626	[SS]	94626-2	[SS]
61	Collecteur de Sortie	(1)	95066	[A]	95066-2	[A]	94625	[SS]	94625-2	[SS]
63	Bouchon Fileté (1/2 - 14 N.P.T. x 9/16")	(1)	Y17-13-S	[SS]	-----	---	Y17-13-S	[SS]	-----	---
	(R 1/2 [1/2 - 14 BSP effiler])	(1)	-----	---	96764691	[SS]	-----	---	96764691	[SS]

KITS DE DOUBLE ADMISSION / DOUBLE SORTIE 637569-X

Art.	Description (taille)	Quan.	Aluminium			
			637569-1(NPT)		637569-2 (BSP)	
			Numero	Mtl	Numero	Mtl
17	Collecteur à deux orifices de refoulement	(2)	98004-1	[A]	98004-2	[A]
18	Collecteur à deux orifices d'aspiration	(2)	97991-1	[A]	97991-2	[A]
19	Joint torique (3/32" x 1-5/16" OD)	(4)	93265	[T]	93265	[T]

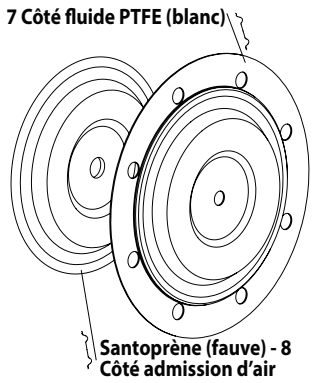


CODE COULEUR		
Matériau	Diaphragme Couleur	Bille Couleur
Hytrek	Crème	Noir (-)
Nitrile	Noir	Rouge (-)
Polyuréthane	Transparent	Rouge
Santoprène	Fauve	Fauve
PTFE	Blanc	Blanc
Viton	Juane (-)	Juane (-)

(-) Point

Figure 2

Vue de la configuration PX05X-XXS-XXT-B (PTFE diaphragme) / PX05X-XXS-XXL-B (Longue durée de vie diaphragme).



CRITÈRES DE MONTAGE DU COUPLE MÉCANIQUE

REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE.

- (14) boulon, 95 à 105 po-lb (10,7 à 11,9 Nm).
- (26) boulon 50 à 60 po-lb (5.6 à 6.8 Nm), par alternance et de manière uniforme, puis resserrer après le rodage initial.
- (29) écrou 50 à 60 po-lb (5.6 à 6.8 Nm), par alternance et de manière uniforme, puis resserrer après le rodage initial.

GRAISSAGE / PRODUITS D'ÉTANCHEITE

- ① Appliquer du Lubriplate FML-2 sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.
- ② Appliquer du produit d'étanchéité sur les filets.
- ③ En cas d'utilisation de fixations en inox, appliquer un lubrifiant anti-grippage sur les filets et sur les têtes des flasques à écrous et à boulons en contact avec le boîtier de la pompe.
- ④ Appliquer du Loctite® 242® sur les filets.

REMARQUE: Lubriplate FML-2 est une graisse alimentaire blanche dérivée du pétrole.

LISTE DES PIECES / PX05A-XXX-XXX-BXXX SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

③ Désigne des pièces comprises dans le kit d'entretien de la section pneumatique 637428.

① Éléments compris dans la trousse d'entretien de la section de fluide, voir page 5.

LISTE DES PIECES DU MOTEUR PNEUMATIQUE

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
101	Corps Central	(1)	95978	[A]
103R	Couvercle (côté droit)	(1)	96091	[D]
103L	Couvercle (côté gauche)	(1)	96351	[D]
111	Tiroir de Commande Principal	(1)	95919	[D]
118	Axe de Commande	(2)	97111	[SS]
③ 121	Rondelle	(2)	96092	[D]
123	Vis (#4 - 20 x 1/2")	(8)	96093	[SS]
129	Couvercle D'échappement	(1)	95979	[A]
130	Joint d'étanchéité	(1)	96632	[B]
③ 132	Joint d'étanchéité de Collecteur d'air	(1)	96214-1	[B]
134	Boulon de Bride (1/4" - 20 x 5-3/4")	(4)	94871	[SS]
135	Distributeur	(1)	95980	[A]
136	Bouchon, Grand	(1)	96352	[D]
③ 137	Joint Torique (1/16" x 1-5/8" OD)	(2)	Y325-29	[B]
③ 138	Joint en Coupelle (1/8" x 1" OD)	(1)	94395	[U]
③ 139	Joint en Coupelle (1/8" x 1-7/16" OD)	(1)	96383	[U]
140	Mécanisme de Soupape	(1)	93276	(Ck)

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
141	Plaque Porte-Soupape	(1)	96173	(Ck)
① ③ 144	Joint en Coupelle (3/16" x 1" OD)	(2)	Y187-48	[B]
③ 167	Piston Pilote (comprend 168 et 169)	(1)	67382	[D]
168	Joint Torique (1/16" x 7/16" OD)	(2)	96459	[U]
169	Joint en Coupelle (1/8" x 5/8" OD)	(1)	96384	[U]
170	Bague de Tiroir	(1)	96090	[D]
③ 171	Joint Torique (1/16" x 13/16" OD)	(2)	Y325-17	[B]
③ 173	Joint Torique (3/32" x 7/8" OD)	(2)	Y325-115	[B]
① ③ 174	Joint Torique (3/32" x 11/32" OD)	(2)	Y325-105	[B]
③ 200	Joint D'étanchéité D'orifice	(1)	96364	[B]
201	Silencieux	(1)	93110	[C]
③ 232	Joint Torique (1/16" x 3/8" OD)	(4)	Y325-10	[B]
250	Vis (1/4" - 14 x 1/2" OD)	(1)	Y334-104-C	[C]
① ③	Graisse Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	10 Tubes de Graisse Lubriplate FML-2		637308	

LISTE DES PIECES / PX05R-XXX-XXX-BXXX SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

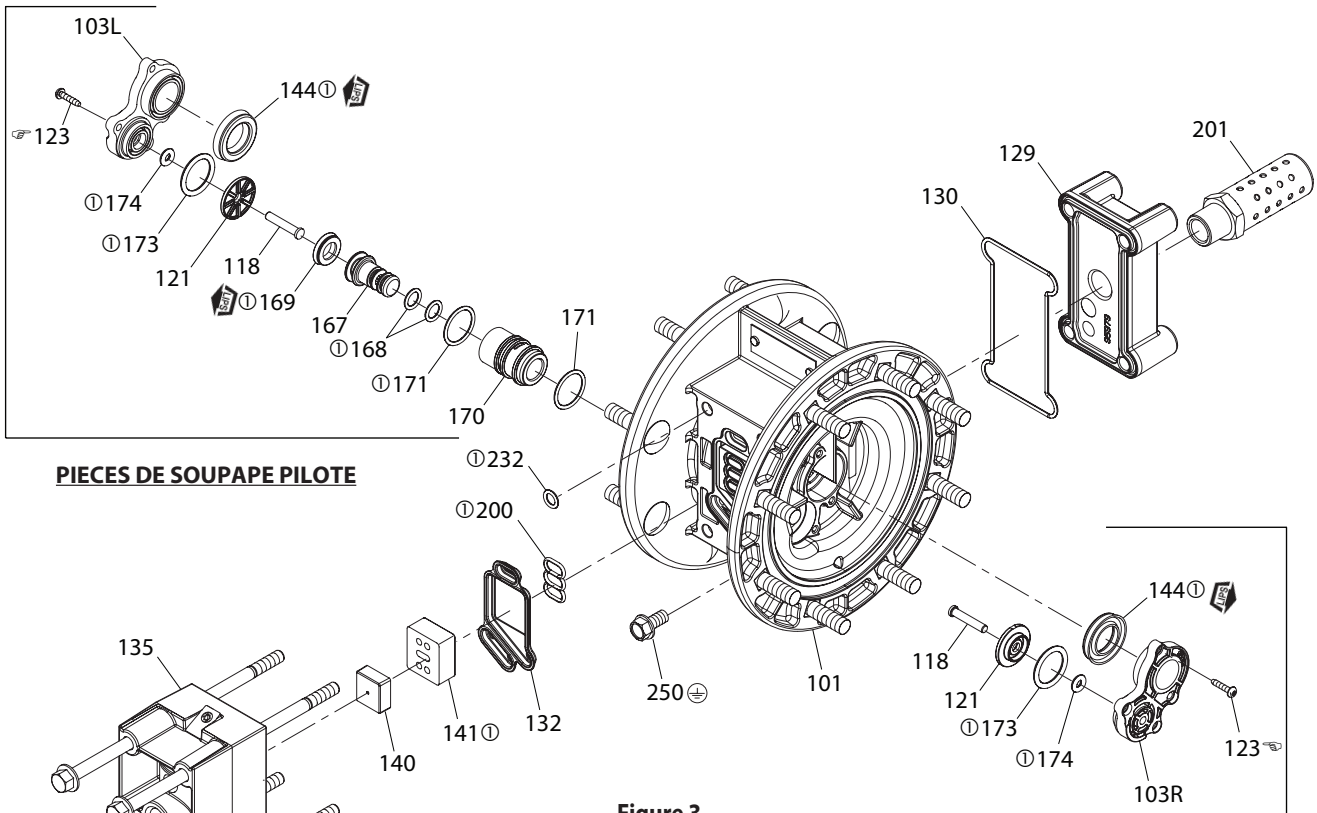
LISTE DES PIECES DU MOTEUR PNEUMATIQUE

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
101	Corps Central	(1)	97006	[PPG]
103R	Couvercle (côté droit)	(1)	96091	[D]
103L	Couvercle (côté gauche)	(1)	96351	[D]
107	Bouchon, Petite	(1)	96353	[D]
111	Tiroir de Commande Principal	(1)	95919	[D]
118	Axe de Commande	(2)	97111	[SS]
③ 121	Rondelle	(2)	96092	[D]
123	Vis (#4 - 20 x 1/2")	(8)	96093	[SS]
129	Silencieux Assemblée	(1)	67367	[PPG]
④ 129	Couvercle D'échappement (en option)	(1)	67366	[PPG]
④ 130	Joint D'étanchéité (en option)	(1)	93107	[Sy]
③ 132	Joint D'étanchéité de Collecteur D'air	(1)	96214-1	[B]
134	Boulon de ride (1/4" - 20 x 5-3/4")	(4)	94871	[SS]
135	Distributeur	(1)	96204	[PPG]
136	Bouchon, Grand	(1)	96352	[D]
③ 137	Joint Torique (1/16" x 1-5/8" OD)	(3)	Y325-29	[B]
③ 138	Joint en Coupelle (1/8" x 1" OD)	(1)	94395	[U]
③ 139	Joint en Coupelle (1/8" x 1-7/16" OD)	(1)	96383	[U]

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
140	Mécanisme de Soupape	(1)	93276	(Ck)
141	Plaque Porte-Soupape	(1)	96173	(Ck)
① ③ 144	Joint en Coupelle (3/16" x 1" OD)	(2)	Y187-48	[B]
③ 166	Joint Torique (1/16" x 1-1/4" OD)	(1)	Y325-24	[B]
③ 167	Piston Pilote (comprend 168 et 169)	(1)	67382	[D]
168	Joint Torique (1/16" x 7/16" OD)	(2)	96459	[U]
169	Joint en Coupelle (1/8" x 5/8" OD)	(1)	96384	[U]
170	Bague de Tiroir	(1)	96090	[D]
③ 171	Joint Torique (1/16" x 13/16" OD)	(2)	Y325-17	[B]
③ 173	Joint Torique (3/32" x 7/8" OD)	(2)	Y325-115	[B]
① ③ 174	Joint Torique (3/32" x 11/32" OD)	(2)	Y325-105	[B]
③ 200	Joint D'étanchéité D'orifice	(1)	96364	[B]
201	Silencieux	(1)	93110-1	[C]
③ 232	Joint Torique (1/16" x 3/8" OD) (en option)	(4)	Y325-10	[B]
④	Trousse D'échappement à Orifice (comprend les articles 129, 130 et 232) (en option)		637438	---
① ③	Graisse Lubriplate FML-2	(1)	94276	
	10 Tubes de Graisse Lubriplate FML-2		637308	

Code de Matériau

[A] = Aluminium
 [B] = Nitrile
 [C] = Acier au Carbone
 [Ck] = Céramique
 [D] = Acétal
 [PPG] = Rempli de verre Polypropylène
 [SS] = Acier Inoxydable
 [Sy] = Syn-Seal
 [U] = Polyuréthane



PIECES DE SOUPAPE PILOTE

PIECES DE SOUPAPE PILOTE

Figure 3

CRITÈRES DE MONTAGE DU COUPLE MÉCANIQUE
REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE.
 (123) vis, 10 à 12 po-lb (1,13 à 1,36 Nm).
 (134) boulon, serrer à un couple de 15 à 20 po-lb (1,7 à 2,3 Nm), attendre 10 minutes, puis resserrer à un couple de 15 à 20 po-lb (1,7 - 2,3 Nm).

GRAISSAGE / PRODUITS D'ÉTANCHEITÉE
 ① Appliquer du Lubriplate FML-2 sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.

SOUPAPE PRINCIPALE

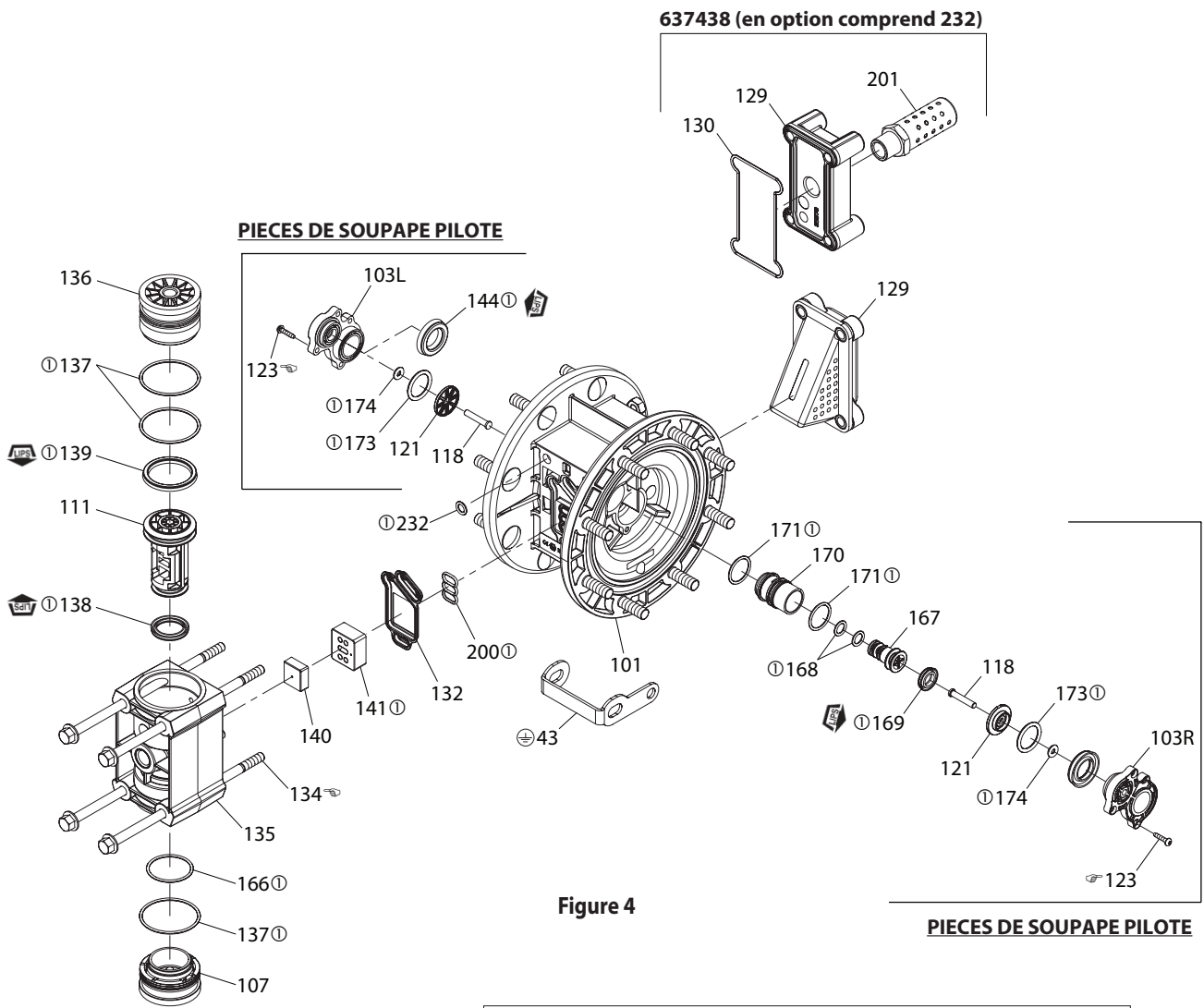


Figure 4

SOUPAPE PRINCIPALE

PIECES DE SOUPAPE PILOTE

CRITÈRES DE MONTAGE DU COUPLE MÉCANIQUE

REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ELEMENTS D'ASSEMBLAGE.
 (123) vis, 4 à 6 po-lb (0,45 à 0,68 Nm).
 (134) boulon, serrer à un couple de 15 à 20 po-lb (1,7 à 2,3 Nm), attendre 10 minutes, puis resserrer à un couple de 15 à 20 po-lb (1,7 - 2,3 Nm).

GRAISSAGE / PRODUITS D'ETANCHEITE

① Appliquer du Lubriplate FML-2 sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.

ENTRETIEN DE LA SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

L'entretien s'effectue en deux parties: 1. Soupape pilote, 2. Soupape principale.

- L'entretien de la section du moteur pneumatique fait suite à la réparation de la section du fluide.

DEMONTAGE DE LA VANNE PILOTE

1. Retirer les vis (123), les couvercles de dégagement (103), les rondelles (121), les axes de commande (118) et le piston pilote (167).
2. Retirer la bague de tiroir (170) et inspecter l'alésage intérieur de la bague pour déceler tout dommage.

MONTAGE DE LA VANNE PILOTE

1. Nettoyer et lubrifier les pièces qui ne seront pas remplacées en utilisant cette trousse d'entretien.
2. Effectuer le montage des joints toriques (171) sur la bague (170) et assembler la bague dans le corps central (101).
3. Lubrifier et monter l'ensemble de piston pilote (167) dans la bague (170).
4. Effectuer l'assemblage des joints toriques (173 et 174), des rondelles (121) et des couvercles (103), puis insérer les axes de commande (118) dans le montage.

Pour Les Modèles PX05A-XXX-XXX-BXXX

5. Effectuer le montage des coupelles en "U" (144) (prendre note du sens de la lèvre) et des couvercles (103) sur le corps central (101), et fixer à l'aide de vis (123). **REMARQUE:** Serrer la vis (123) à un couple de 10 à 12 po-lb (1.13 à 1.36 N-m).

Pour Les Modèles PX05R-XXX-XXX-BXXX

5. Effectuer le montage des coupelles en "U" (144) (prendre note du sens de la lèvre) et des couvercles (103) sur le corps central (101), et fixer à l'aide de vis (123). **REMARQUE:** Serrer la vis (123) à un couple de 4 à 6 po-lb (0.45 à 0.68 N-m).

DEMONTAGE DE LA VANNE PRINCIPALE

1. Défileter les boulons (134) pour dégager l'ensemble de silencieux (129).
2. Retirer le distributeur (135) et les composants du corps central (101).
3. Enlever le joint d'étanchéité (132), la plaque porte-soupape (141) et l'obus de soupape (140) du distributeur (135).

Pour Les Modèles PX05A-XXX-XXX-BXXX

4. Enlever les boulons (134) pour dégager le bouchon (136) et le tiroir (111).

Pour Les Modèles PX05R-XXX-XXX-BXXX

4. Enlever les boulons (134) pour dégager les bouchons (107 et 136) et le tiroir (111).

MONTAGE DE LA VANNE PRINCIPALE

Pour Les Modèles PX05A-XXX-XXX-BXXX

1. Assembler des joints en coupelle neufs (139 et 138) sur la bobine (111) - **LES LEVRES DOIVENT SE FAIRE FACE.**
2. Assembler les joints toriques (137) sur le gros bouchon (136).
3. Insérer le tiroir (111) dans le gros bouchon (136), puis introduire le gros bouchon (136) dans le distributeur (135), en s'assurant de tourner le tiroir (111) de façon à ce qu'il puisse recevoir l'obus de soupape (140).
4. Assembler l'obus de soupape (140) et la plaque porte-soupape (141) sur le distributeur (135). **REMARQUE:** Assembler l'obus de soupape (140) en orientant le côté concave vers la plaque portesoupape (141). Assembler la plaque porte-soupape (141) en orientant le point d'identification vers le joint d'étanchéité (132).
5. Effectuer le montage des joints d'étanchéité (132 et 200), du distributeur (135), le joint d'étanchéité (130) et les couvercle d'échappement (129) au corps central (101), en fixant à l'aide de boulons (134). **REMARQUE:** Serrer la boulons (134) à un couple de 15 à 20 po-lb (1.7 à 2.3 N-m).

Pour Les Modèles PX05A-XXX-XXX-BXXX

1. Assembler des joints en coupelle neufs (139 et 138) sur la bobine (111) - **LES LEVRES DOIVENT SE FAIRE FACE.**
2. Assembler les joints toriques (137) sur le gros bouchon (136).
3. Assembler les joints toriques (137 et 166) sur le petit bouchon (107).
4. Insérer le tiroir (111) dans le gros bouchon (136), puis introduire le gros bouchon (136) dans le distributeur (135), en s'assurant de tourner le tiroir (111) de façon à ce qu'il puisse recevoir l'obus de soupape (140).
5. Assembler le petit bouchon (107) dans l'obus de soupape (135).
6. Assembler l'obus de soupape (140) et la plaque porte-soupape (141) sur le distributeur (135). **REMARQUE:** Assembler l'obus de soupape (140) en orientant le côté concave vers la plaque porte-soupape (141). Assembler la plaque porte-soupape (141) en orientant le point d'identification vers le joint d'étanchéité (132).
7. Effectuer le montage des joints d'étanchéité (132 et 200), du distributeur (135) et du silencieux (129) au corps central, en fixant à l'aide de boulons (134). **REMARQUE:** Serrer la boulons (134) à un couple de 15 à 20 po-lb (1.7 à 2.3 N-m).

DEPANNAGE

Produit expulsé de la sortie d'échappement.

- Vérifier si le diaphragme est rompu.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

Bulles d'air dans le produit.

- Vérifier le branchement des tuyaux d'aspiration.
- Vérifier les joints toriques entre la tubulure d'admission et les capuchons de gicleur.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

L'échappement principal de la pompe expulse de l'air alors que cette dernière cale un coup sur deux.

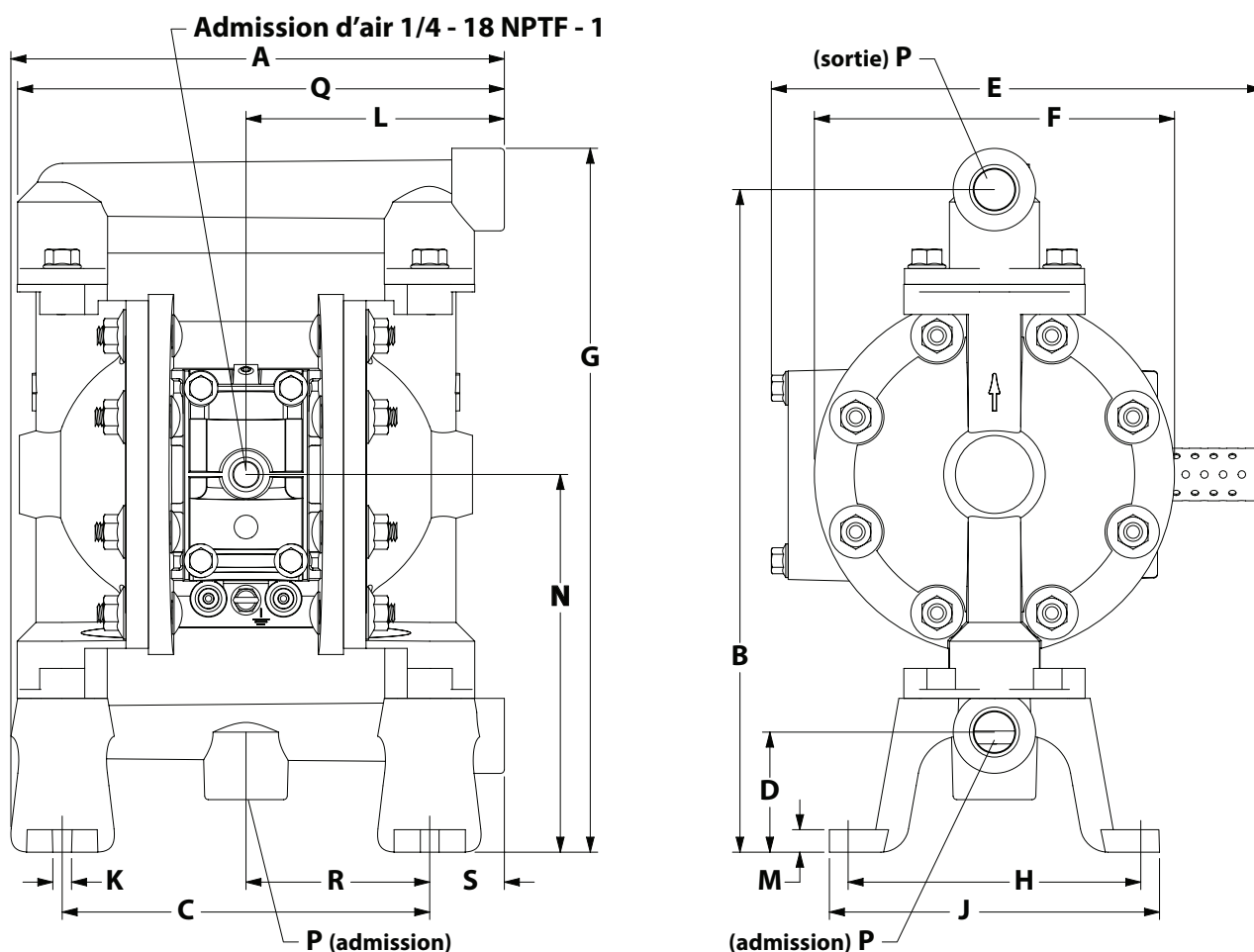
- Vérifier les joints en coupelle sur la bobine (111) de la soupape principale.
- Vérifier l'état de la plaque porte-soupapes (141) et du mécanisme de soupape (140).
- Vérifier la coupelle en "U" (169) sur le piston pilote (167).

Volume de sortie faible.

- Vérifier l'arrivée d'air.
- Vérifier si le tuyau de sortie est bouché.
- Pour que la pompe puisse s'amorcer, elle doit être montée en position verticale de manière à ce que les billes puissent retenir par gravité.
- Vérifier toute cavitation de la pompe: le tuyau d'aspiration doit être au moins aussi large que le diamètre des filets internes de la pompe pour assurer un débit correct des liquides à haute viscosité. Le tuyau d'aspiration doit résister à l'écrasement et pouvoir exercer un vide important.
- Vérifier tous les raccords des tubulures d'admission et des branchements d'aspiration. Ils doivent être parfaitement étanches.
- Vérifier qu'aucun objet solide n'est logé dans la chambre du diaphragme ou au niveau du siège.

DONNÉES DIMENSIONNELLES / PX05A-XXX-XXX-B-XXX

Les dimensions ne sont indiquées qu'à titre de référence. Elles sont exprimées en pouces et en millimètres (mm).



DIMENSIONS

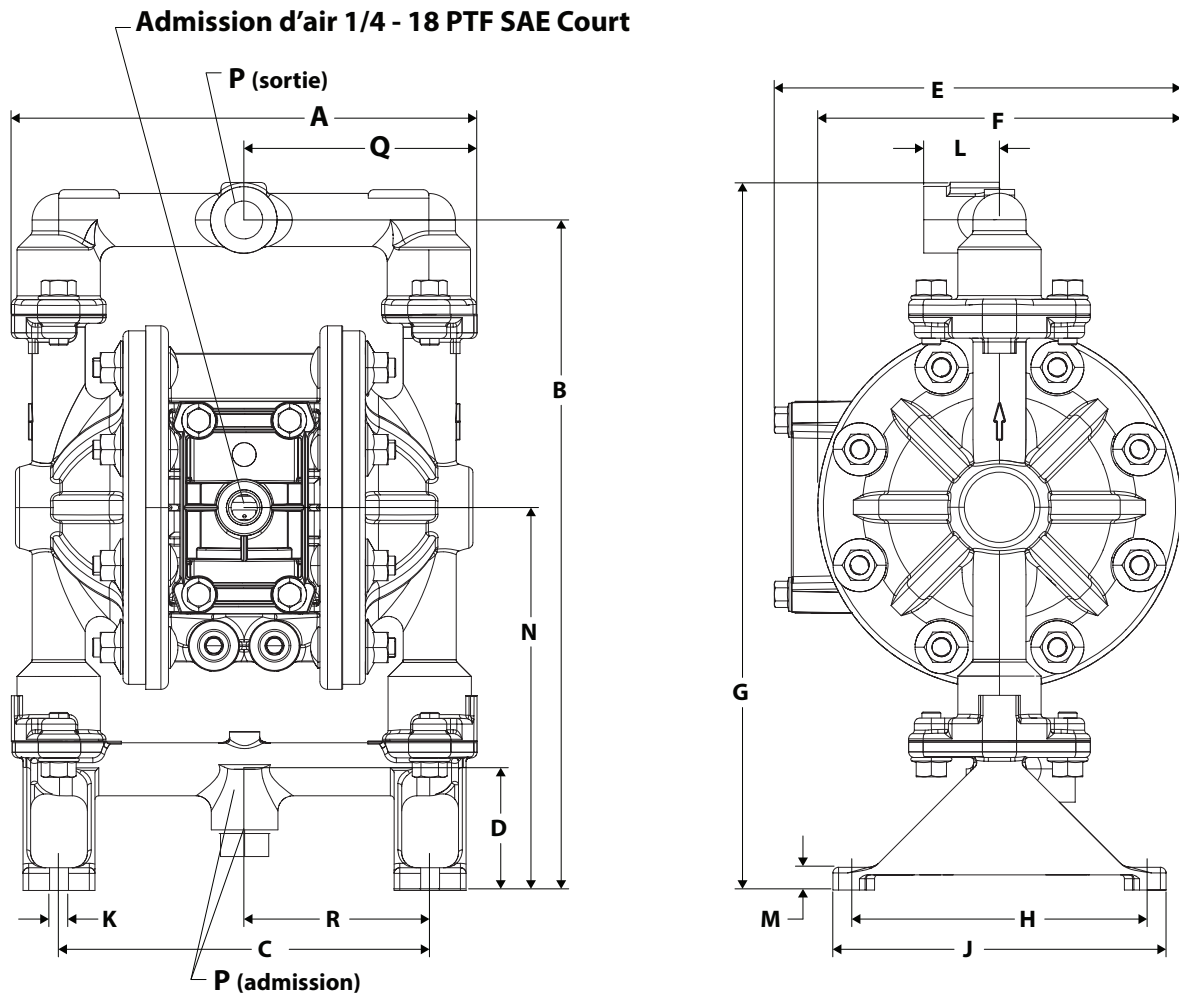
A - 8-7/32" (208.5 mm)	F - 6" (152.4 mm)	L - 4-5/16" (109.3 mm)	R - 3-1/16" (77.8 mm)
B - 11-1/16" (280.4 mm)	G - 11-3/4" (297.9 mm)	M - 3/8" (9.5 mm)	S - 1-1/4" (31.8 mm)
C - 6-1/8" (155.5 mm)	H - 4-7/8" (123.8 mm)	N - 6-5/16" (159.9 mm)	P - voir dessous
D - 2" (50.8 mm)	J - 5-1/2" (139.6 mm)	P - voir dessous	
E - 8-3/16" (207.9 mm)	K - 5/16" (7.9 mm)	Q - 8-1/8" (206.0 mm)	

Modèle de Pompe	"P" Admission / Sortie Matériau
PX05A-AXS-XXX-B	1/2 - 14 NPTF - 1
PX05A-BXS-XXX-B	Rp 1/2 (1/2 - 14 BSP, parallèle)

Figure 5

DONNÉES DIMENSIONNELLES / PX05R-XXX-XXX-B-XXX

Les dimensions ne sont indiquées qu'à titre de référence. Elles sont exprimées en pouces et en millimètres (mm).



DIMENSIONS

A - 7-11/16" (195.2 mm)	E - 6-23/32" (170.6 mm)	J - 5-1/2" (139.7 mm)	N - 6-5/16" (160.0 mm)
B - 11-1/16" (280.4 mm)	F - 6" (152.4 mm)	K - 5/16" (7.9 mm)	P - voir dessous
C - 6-1/8" (155.6 mm)	G - 11-21/32" (296.0 mm)	L - 1-1/4" (31.8 mm)	Q - 3-27/32" (97.6 mm)
D - 2" (50.8 mm)	H - 4-7/8" (123.8 mm)	M - 3/8" (9.5 mm)	R - 3-1/16" (77.8 mm)

<u>Modèle de Pompe</u>	<u>"P" Admission / Sortie</u>	<u>Matériau</u>
PX05R- <u>AXS</u> -XXX-B	1/2 - 14 NPTF - 1	
PX05R- <u>BXS</u> -XXX-B	Rp 1/2 (1/2 - 14 BSP, parallèle)	

Figure 6